



**Gwarantowane dane znamionowe i parametry techniczne przewodu
ACSR 85-AL1/49-ST1A wg EN 50182**

Nr.	Dane znamionowe / Parametry techniczne	Jednostka	Wartość	Uwagi
1	Producent		FPE S.A. Będzin	
2	Oznaczenie zgodnie z normą EN 50182		85-AL1/49-ST1A	
3	Średnica: - przewodu - rdzenia stalowego	mm mm	15 ± 0,15 9 ± 0,1	
4	Przekrój obliczeniowy: - przewodu - części aluminiowej - części stalowej	mm ² mm ² mm ²	134,30 84,82 49,48	
5	Liczba drutów: - aluminiowych - stalowych	szt. szt.	12 7	
6	Średnica drutów: - aluminiowych - stalowych	mm mm	3 ± 0,03 3 ± 0,05	
7	Liczba drutów (konstrukcja): - część aluminiowa - część stalowa	- szt. szt.	- 12 1+6	
8	Stosunek przekroju aluminium do stali		1,71	
9	Właściwości drutów aluminiowych: - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - rezystywność w temp. 20°C	N/mm ² N/mm ² nΩm	170 161,5 28,264	
10	Właściwości drutów stalowych: - naprężenie przy 1% wydłużeniu - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - wydłużenie przed skruceniem - wydłużenie po skruceniu - liczba skręceń przed skruceniem - liczba skręceń po skruceniu - masa cynku	N/mm ² N/mm ² N/mm ² % % - - g/m ²	1140 1350 1283 3,5 3,0 16 14 230	
11	Obliczeniowy moduł sprężystości wzdłużnej (końcowy) przewodu	N/mm ²	104737	
12	Obliczeniowy współczynnik wydłużenia cieplnego przewodu	×10 ⁻⁶ K ⁻¹	15,31	

13	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 20°C	Ω/km	0,3404	
14	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 70°C	Ω/km	0,4090	
15	Obciążalność prądowa			
	- lato (t1=30°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 1000W)	A	335	
	- zima (t1=20°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 770W)	A	378	
16	Znamionowa wytrzymałość przewodu na rozciąganie RTS (siła zrywająca)	kN	70,8	
17	Wartość odkształcenia pełzania po 10 i 30 latach	‰	Max 0,5	
18	Graniczna temperatura pracy przewodów	-	-	
	- w warunkach ustalonych	°C	80	
	- w warunkach zwarcia	°C	200	
19	Masa 1km przewodu bez smaru / waga smaru	kg/km	621,3±12 / 9,81±1,96	Al =234,3kg; Fe=387kg
20	Możliwość rozwijania przewodu pod naciągiem		Tak	
21	Producent smaru /Typ smaru/ Oznaczenie		Zgodny z EN 50326	
22	Temperatura θ1, max	°C	-35	
23	Temperatura θ2, min	°C	120	
24	Max. Bezpieczna temperatura pracy smaru, dla czasu wystąpienia tej temperatury dłuższego niż 5 minut	°C	120	
25	Temperatura kroplenia smaru	°C	140	

TECHNOLOG

Lukasz Krasoń