



**Gwarantowane dane znamionowe i parametry techniczne przewodu  
ACSR 123-AL1/21-ST1A wg EN 50182**

Nr.	Dane znamionowe / Parametry techniczne	Jednostka	Wartość	Uwagi
1	Producent		FPE S.A. Będzin	
2	Oznaczenie zgodnie z normą EN 50182		123-AL1/21-ST1A	
3	Średnica: - przewodu - rdzenia stalowego	mm mm	15,65 ± 0,16 5,85 ± 0,1	
4	Przekrój obliczeniowy: - przewodu - części aluminiowej - części stalowej	mm <sup>2</sup> mm <sup>2</sup> mm <sup>2</sup>	143,48 122,57 20,91	
5	Liczba drutów: - aluminiowych - stalowych	szt. szt.	26 7	
6	Średnica drutów: - aluminiowych - stalowych	mm mm	2,45 ± 0,03 1,95 ± 0,03	
7	Liczba drutów (konstrukcja): - część aluminiowa - część stalowa	- szt. szt.	- 10+16 1+6	
8	Stosunek przekroju aluminium do stali		5,86	
9	Właściwości drutów aluminiowych: - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - rezystywność w temp. 20°C	N/mm <sup>2</sup> N/mm <sup>2</sup> nΩm	175 166,25 28,264	
10	Właściwości drutów stalowych: - naprężenie przy 1% wydłużeniu - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - wydłużenie przed skruceniem - wydłużenie po skruceniu - liczba skręceń przed skruceniem - liczba skręceń po skruceniu - masa cynku	N/mm <sup>2</sup> N/mm <sup>2</sup> N/mm <sup>2</sup> % % - - g/m <sup>2</sup>	1170 1400 1330 3,0 2,5 18 16 215	
11	Obliczeniowy moduł sprężystości wzdłużnej (końcowy) przewodu	N/mm <sup>2</sup>	74670	
12	Obliczeniowy współczynnik wydłużenia cieplnego przewodu	×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	18,74	

13	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 20°C	Ω/km	<b>0,2356</b>	
14	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 70°C	Ω/km	<b>0,2831</b>	
15	Obciążalność prądowa			
	- lato (t1=30°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 1000W)	A	<b>407</b>	
	- zima (t1=20°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 770W)	A	<b>460</b>	
16	Znamionowa wytrzymałość przewodu na rozciąganie RTS (siła zrywająca)	kN	<b>45,9</b>	
17	Wartość odkształcenia pełzania po 10 i 30 latach	‰	<b>Max 0,5</b>	
18	Graniczna temperatura pracy przewodów	-	-	
	- w warunkach ustalonych	°C	<b>80</b>	
	- w warunkach zwarcia	°C	<b>200</b>	
19	Masa 1km przewodu bez smaru / waga smaru	kg/km	<b>502±10 / 3,96±0,79</b>	Al =338,5kg; Fe=163,5kg
20	Możliwość rozwijania przewodu pod naciągiem		<b>Tak</b>	
21	Producent smaru /Typ smaru/ Oznaczenie		<b>Zgodny z EN 50326</b>	
22	Temperatura θ1, max	°C	<b>-35</b>	
23	Temperatura θ2, min	°C	<b>120</b>	
24	Max. Bezpieczna temperatura pracy smaru, dla czasu wystąpienia tej temperatury dłuższego niż 5 minut	°C	<b>120</b>	
25	Temperatura kroplenia smaru	°C	<b>140</b>	

**TECHNOLOG**  
  
**Lukasz Krasoń**