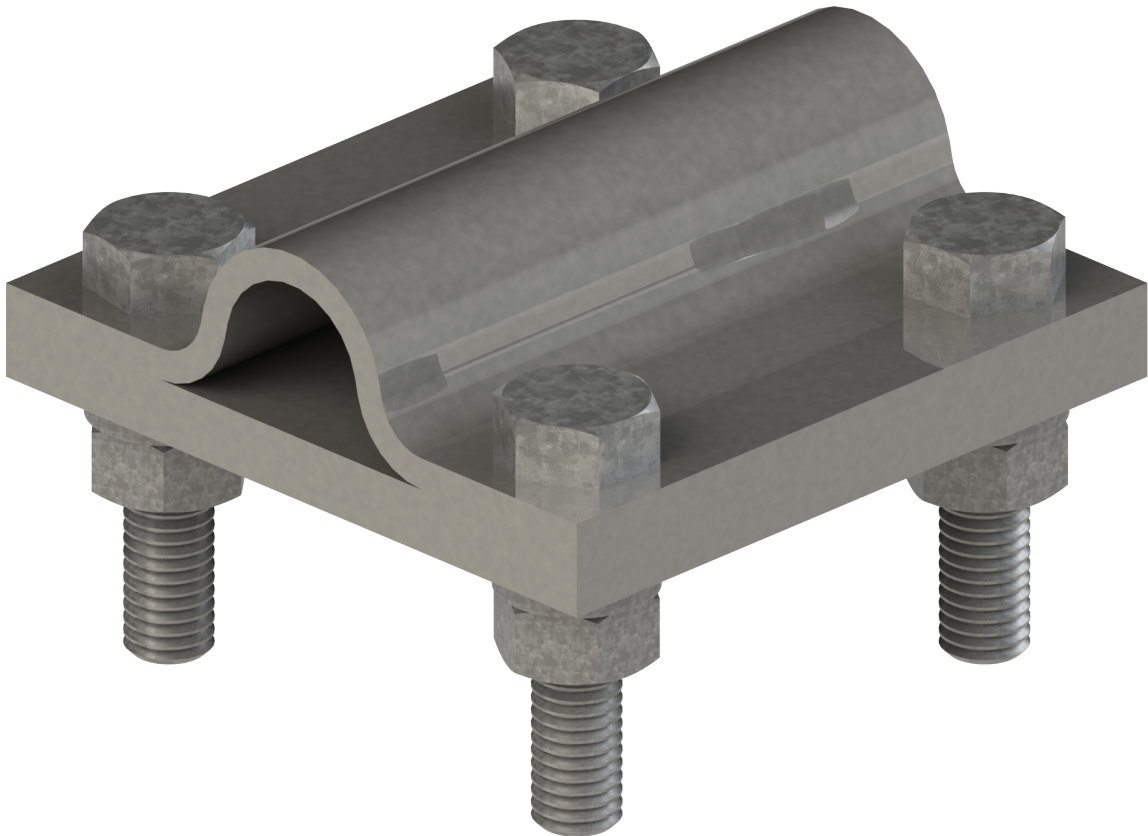


Karta wyrobu

UCHWYT KRZYŻOWY UZIOMOWY UKU ZE STALI NIERDZEWNEJ G9033N



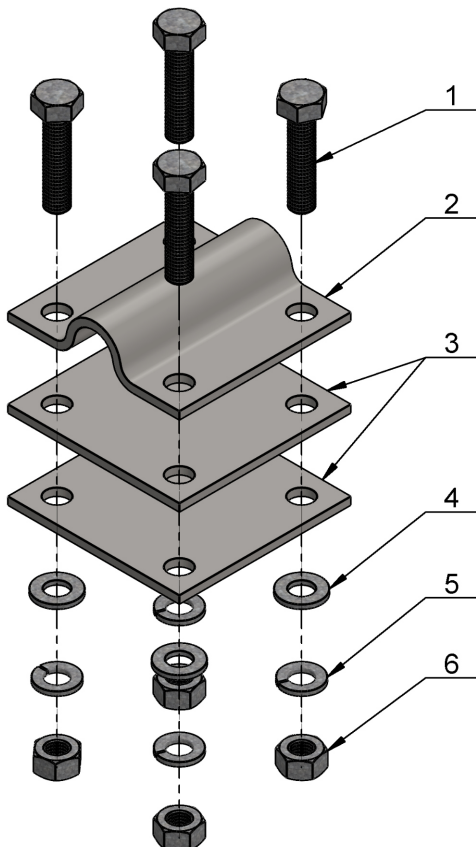
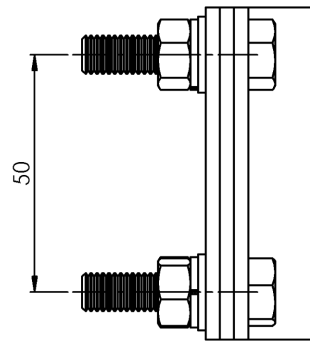
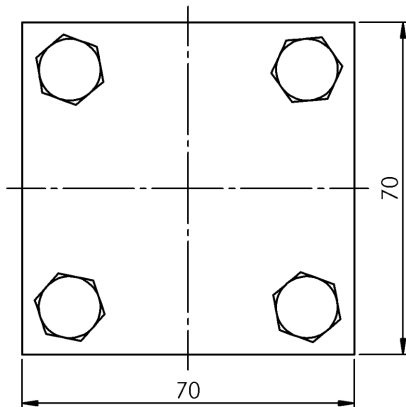
G9033N

Budowa:

Uchwyt krzyżowy wykonany jest ze stali nierdzewnej 1.4301(OH18N9) o grubości 2mm.

Śruby oraz nakrętki wykonane są ze stali nierdzewnej.

Uchwyt został wykonany dla dużej obciążalności Prądowej H-100 kA

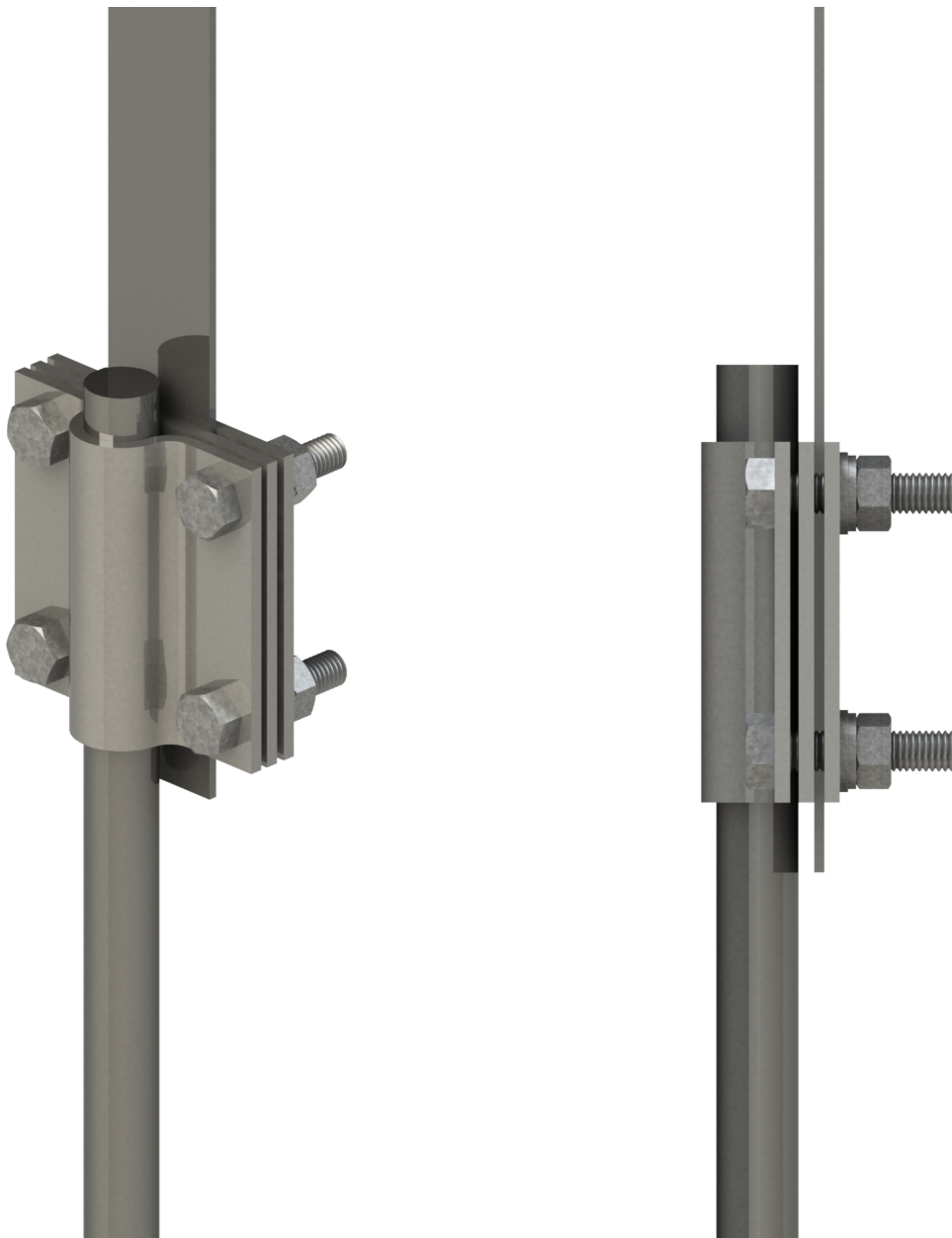


WYKAZ KONSTRUKCJI		
Lp.	Nazwa	Ilość
1	Śruba M8x35	4
2	Konstrukcja G9033N - Detal 1	1
3	Konstrukcja G9033N - Detal 2	2
4	Podkładka $\varnothing 8.4$	4
5	Podkładka sprężysta $\varnothing 8$	4
6	Nakrętka M8	4

G9033N

Zastosowanie:

Uchwyt przeznaczony jest do łączenia płaskowników o szerokości do 40mm oraz okrągłych prętów $\varnothing 16$ uziemiających w położeniu równoległym lub pod kątem prostym w ramach realizacji rozbudowanych instalacji uziomowych.



G9032

Karta wyrobu

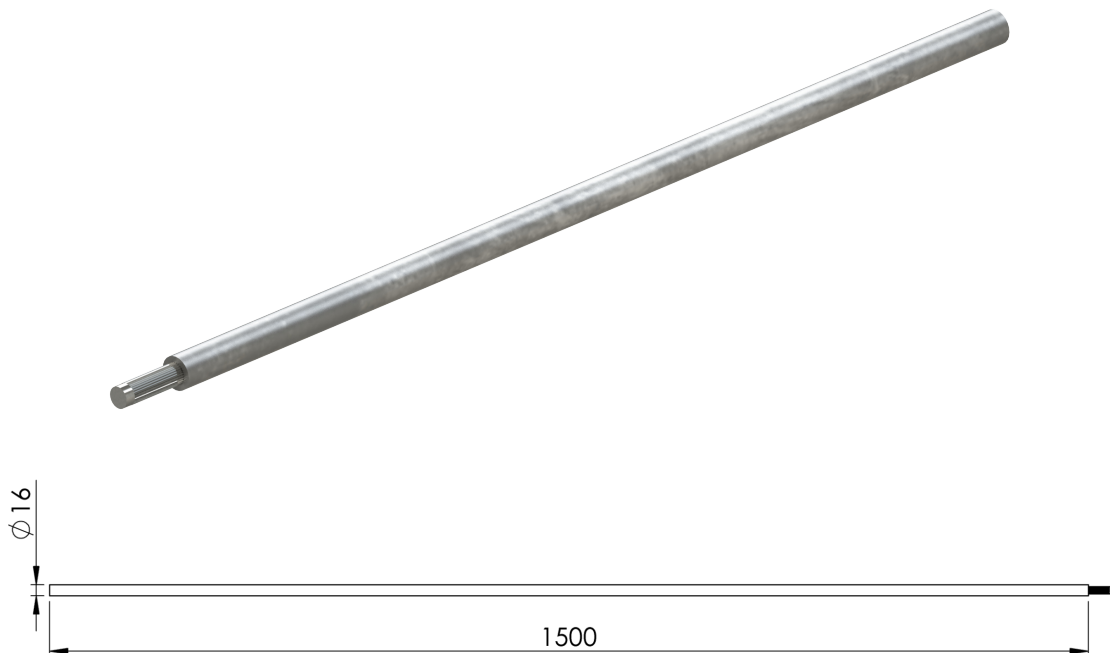
UZIOM PRĘTOWY UP16/1500 G9032

Budowa:

Uziom został wykonany z pręta $\varnothing 16$ ze stali (S355JR) zabezpieczonego poprzez cynkowanie ogniowe. Pręt został wykonany dla dużej obciążalności prądowej H-100 kA

Zastosowanie:

Uziom prętowy służy do odprowadzenia głównego ładunku wyładowań atmosferycznych. W celu łatwiejszego pogrążenia prętów $\varnothing 16$ w twardym podłożu zalecane jest stosowanie utwardzonego grotu G9031



G9027

G9029

Karta wyrobu

POBIJAK MECHANICZNY G9027/G9029

Zastosowanie:

Pobijaki G9027 i G9029 służą do pograżania uziomów prętowych $\varnothing 16$ (G9027), $\varnothing 18$ i $\varnothing 20$ (G9029)

Materiał:

Stal 41CR4.

Sposób użycia:

Pobijaki montowane są na standardowych dłutach młotów udarowych. Mają zastosowanie we wszystkich typach prętów uziemiających produkcji ALPAR. Pobijak należy zamocować w młocie udarowym, a trzpień umieścić w otworze pręta uziemiającego. Po uruchomieniu młota udarowego, pręt pograżamy na żądaną głębokość.

