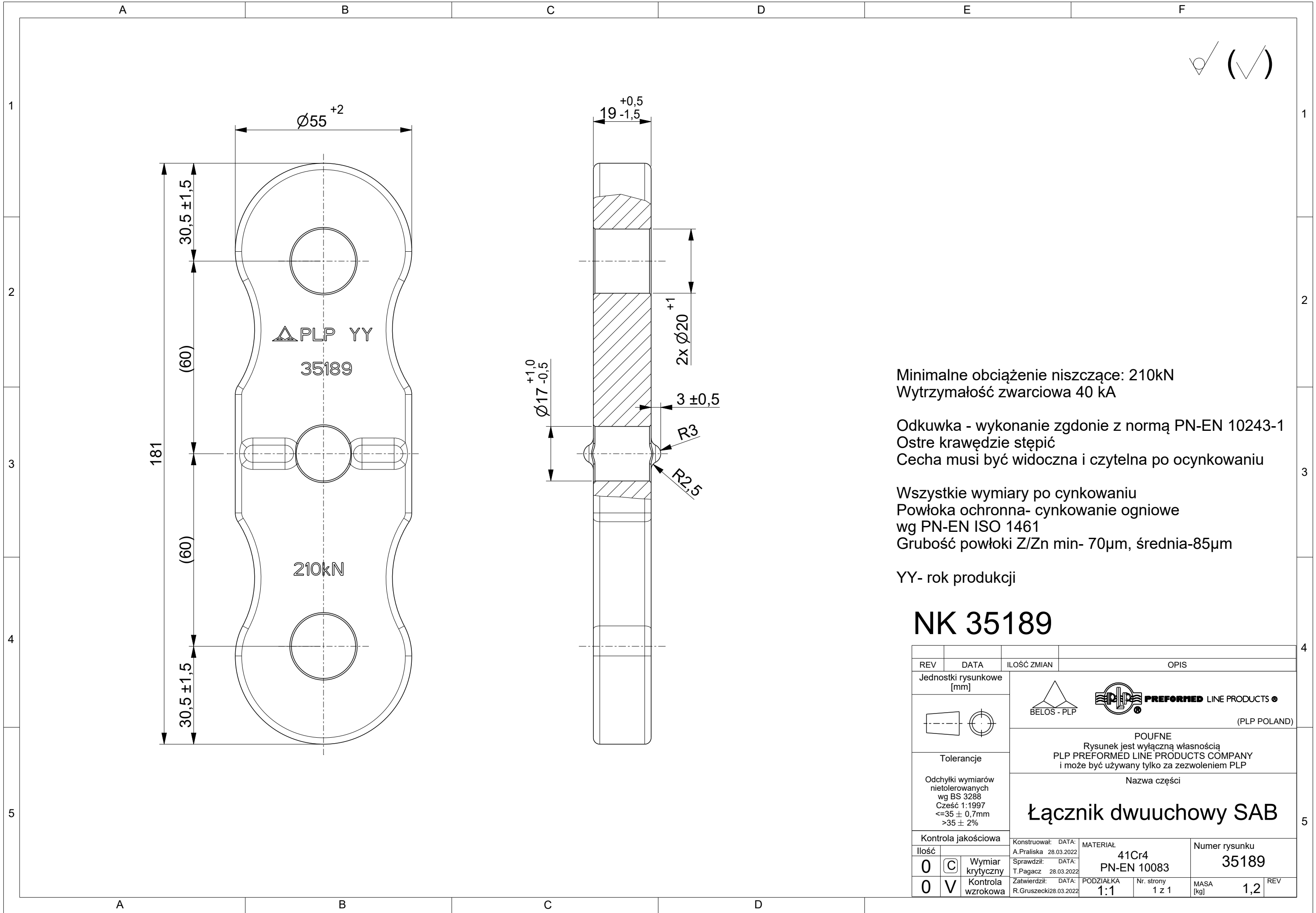
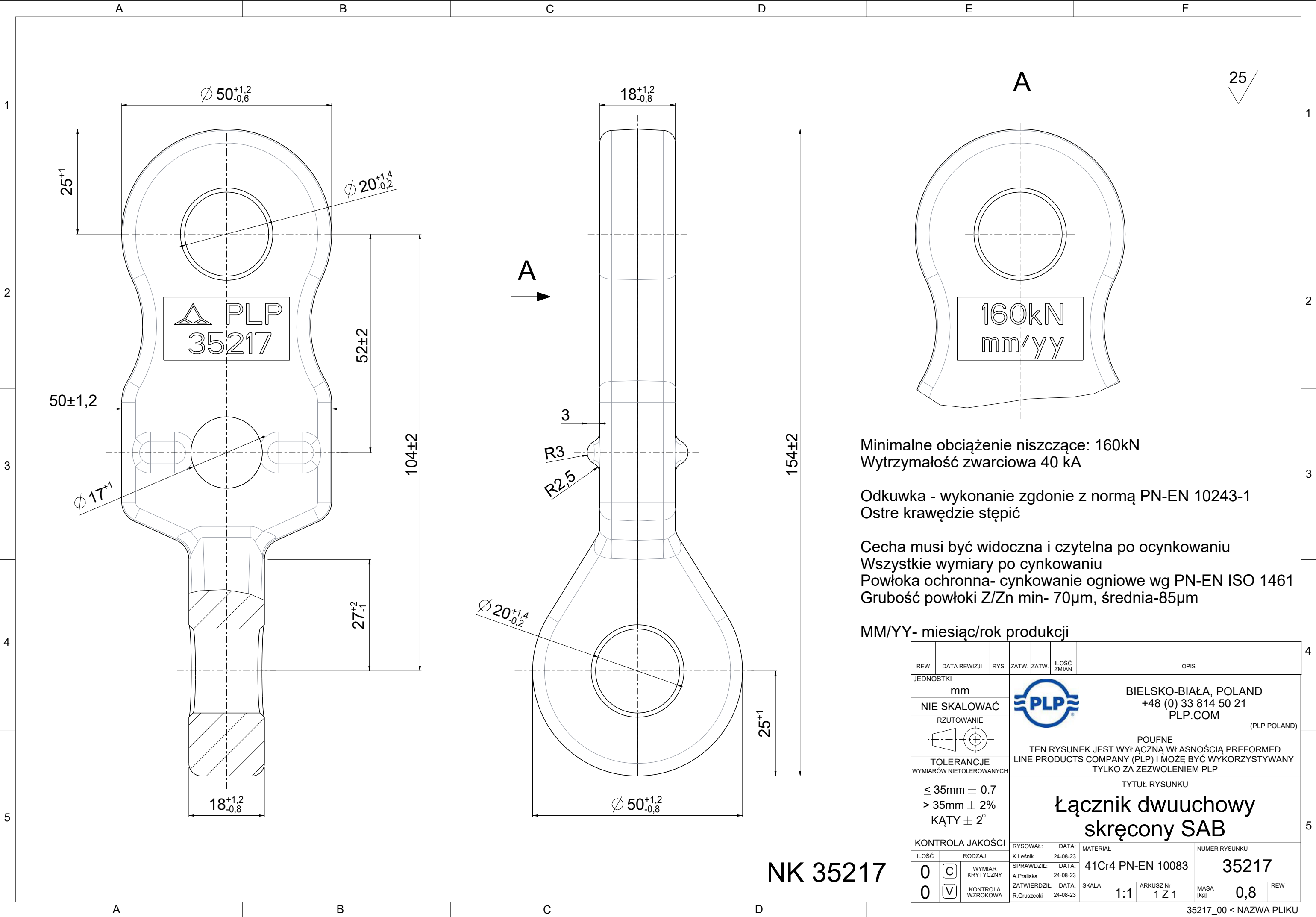






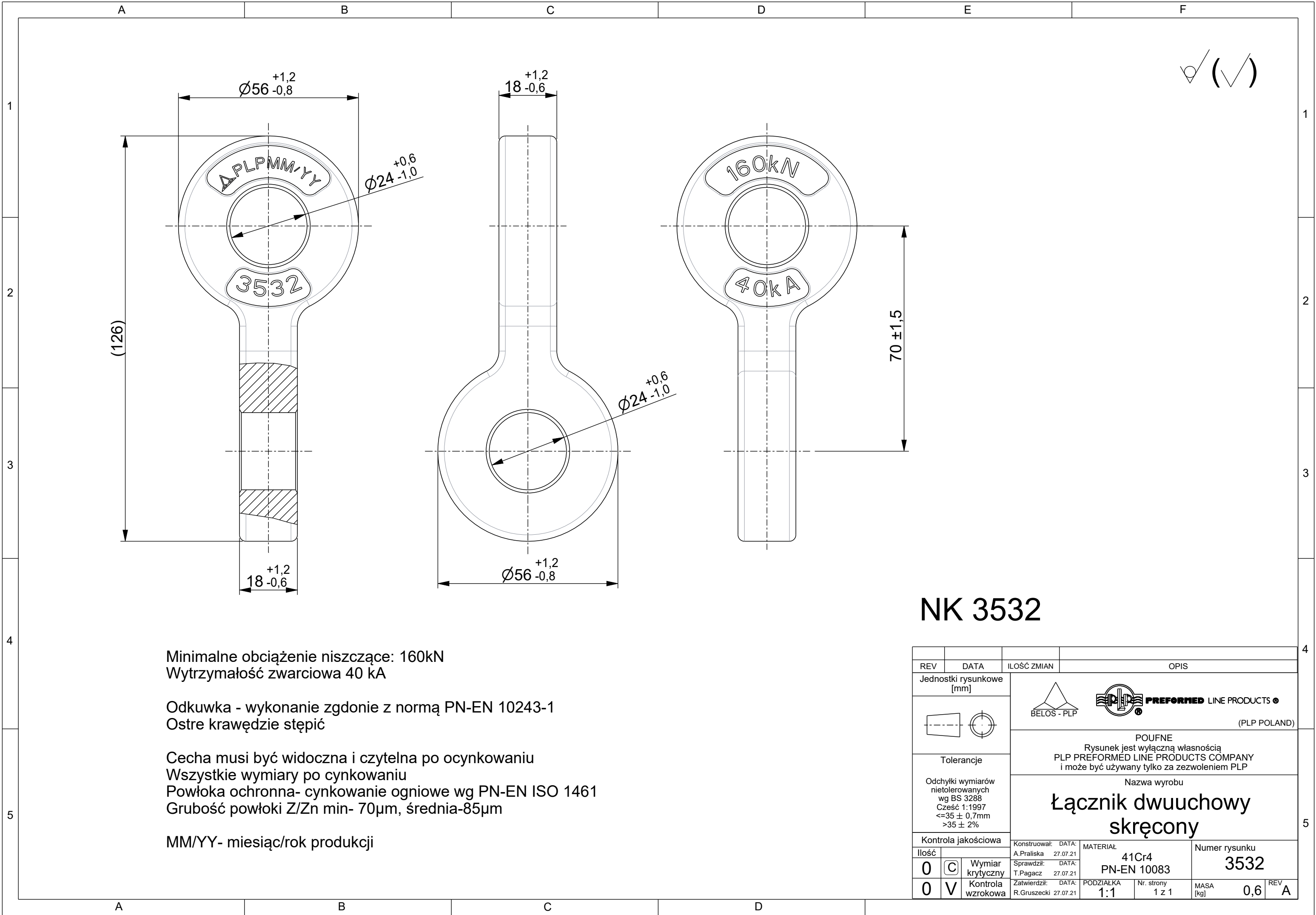
Minimalne obciążenie niszczące: 160kN
Wytrzymałość zwarcia 40 kA

Odkuwka - wykonanie zgodne z normą PN-EN 10243-1
Ostre krawędzie stępować

Cecha musi być widoczna i czytelna po ocynkowaniu
Wszystkie wymiary po cynkowaniu
Powłoka ochronna- cynkowanie ogniowe wg PN-EN ISO 1461
Grubość powłoki Z/Zn min- 70µm, średnia-85µm

MM/YY- miesiąc/rok produkcji

REW	DATA REWIZJI	RYS.	ZATW.
-----	--------------	------	-------



Minimalne obciążenie niszczące: 160kN
Wytrzymałość zwarciowa 40 kA

Odkuwka - wykonanie zgodne z normą PN-EN 10243-1
Ostre krawędzie stępzić

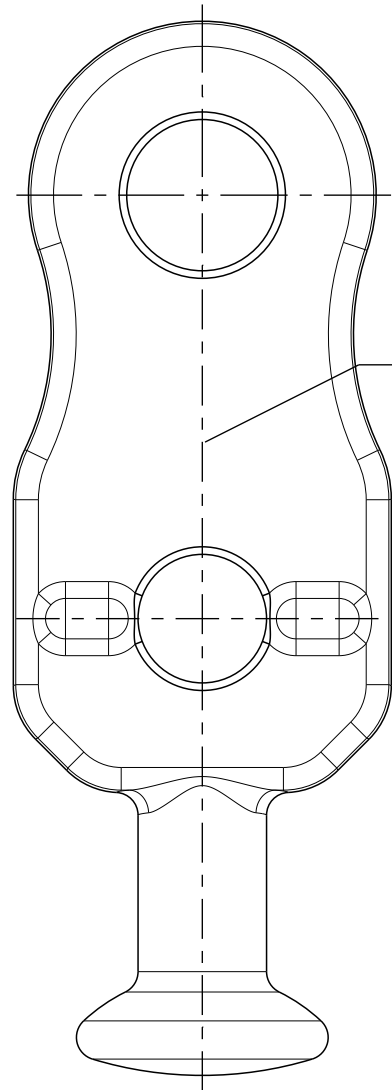
Cecha musi być widoczna i czytelna po ocynkowaniu
Wszystkie wymiary po cynkowaniu
Powłoka ochronna- cynkowanie ogniowe wg PN-EN ISO 1461
Grubość powłoki Z/Zn min- 70µm, średnia-85µm

MM/YY- miesiąc/rok produkcji

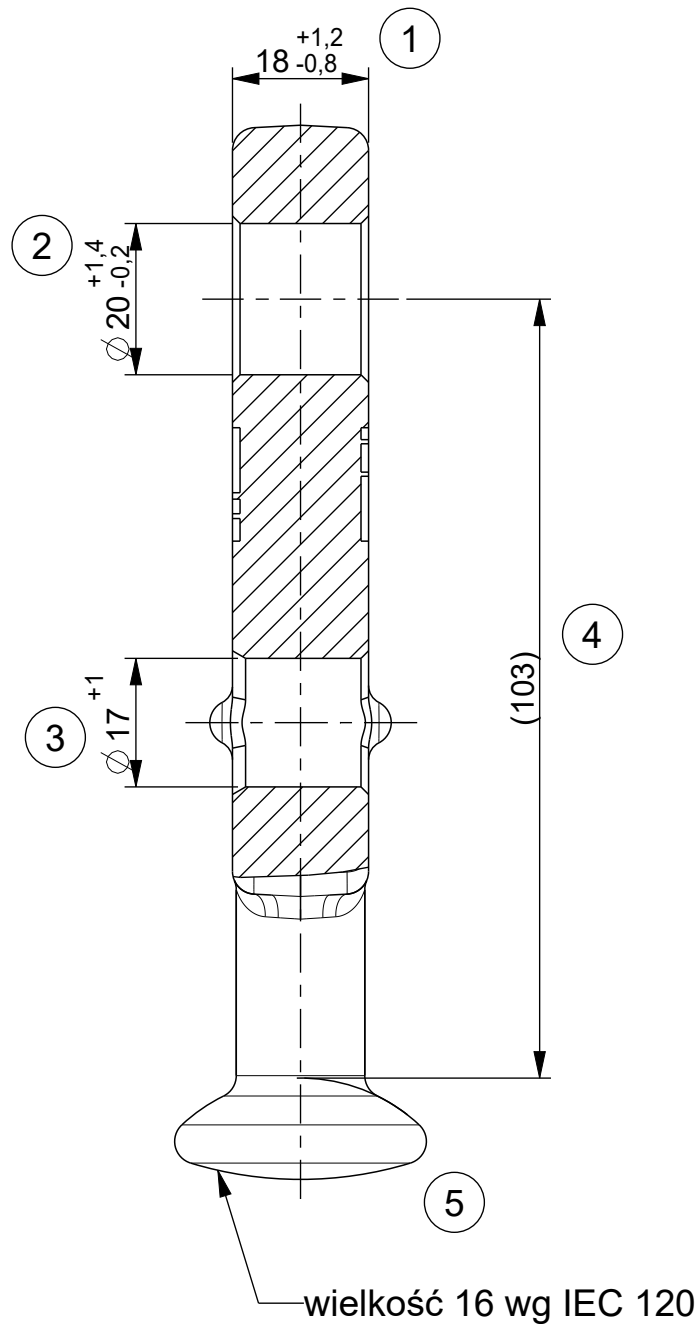
NK 3532

REV	DATA	ILOŚĆ ZMIAN	OPIS
Jednostki rysunkowe [mm]		  PREFORMED LINE PRODUCTS © (PLP POLAND)	
Tolerancje		POUFNE Rysunek jest wyłączną własnością PLP PREFORMED LINE PRODUCTS COMPANY i może być używany tylko za pozwoleniem PLP	
Odchyłki wymiarów nietolerowanych wg BS 3288 Cześć 1:1997 <=35 ±			

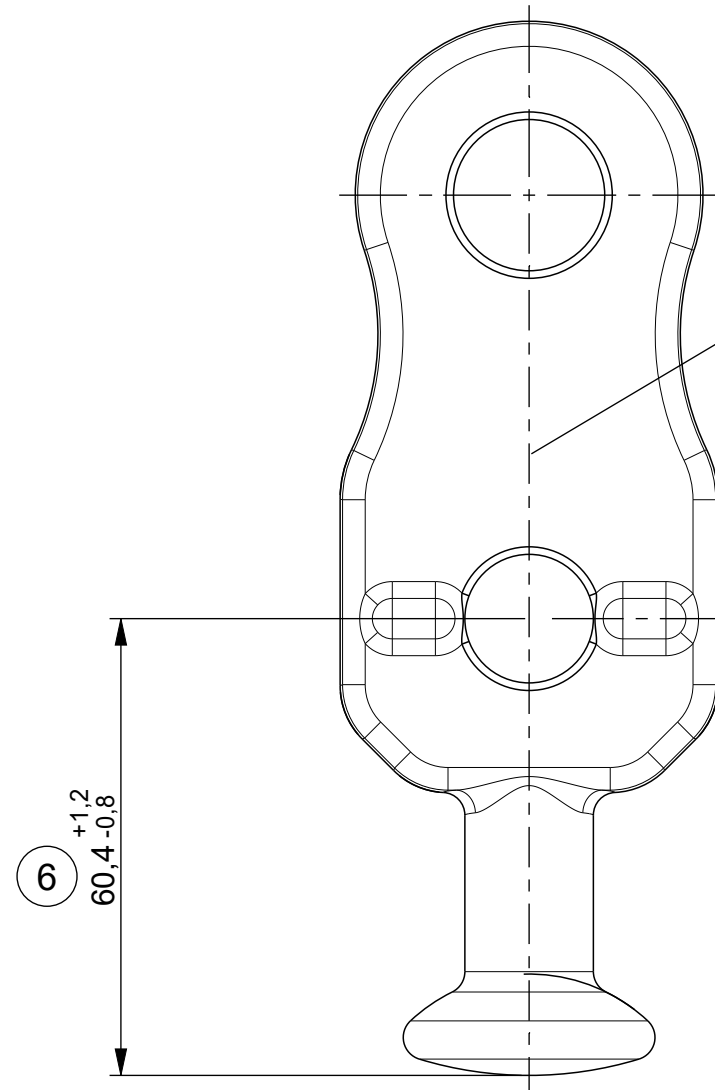
NK	L [mm]	Masa [kg]
35122/70	70,0	0,9
35122/100	100,0	1,1
35122/150	150,0	1,5
35122/200	200,0	1,9
35122/250	250,0	2,3
35122/300	300,0	2,7
35122/350	350,0	3,1
35122/400	400,0	3,5
35122/450	450,0	3,9
35122/500	500,0	4,2
35122/550	550,0	4,6
35122/600	600,0	5,0
35122/650	650,0	5,4
35122/700	700,0	5,8
35122/750	750,0	6,2
35122/800	800,0	6,6
35122/850	850,0	7,0
35122/900	900,0	7,4
35122/950	950,0	7,8
35122/1000	1000,0	8,2
35122/1050	1050,0	8,5
35122/1100	1100,0	8,9
35122/1150	1150,0	9,3
35122/1200	1200,0	9,7
35122/1250	1250,0	10,1
35122/1300	1300,0	10,5
35122/1350	1350,0	10,9
35122/1400	1400,0	11,3
35122/1450	1450,0	11,7
35122/1500	1500,0	12,1
35122/1550	1550,0	



Cecha:
120kN MM/YY



wielkość 16 wg IEC 120

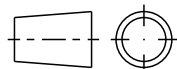


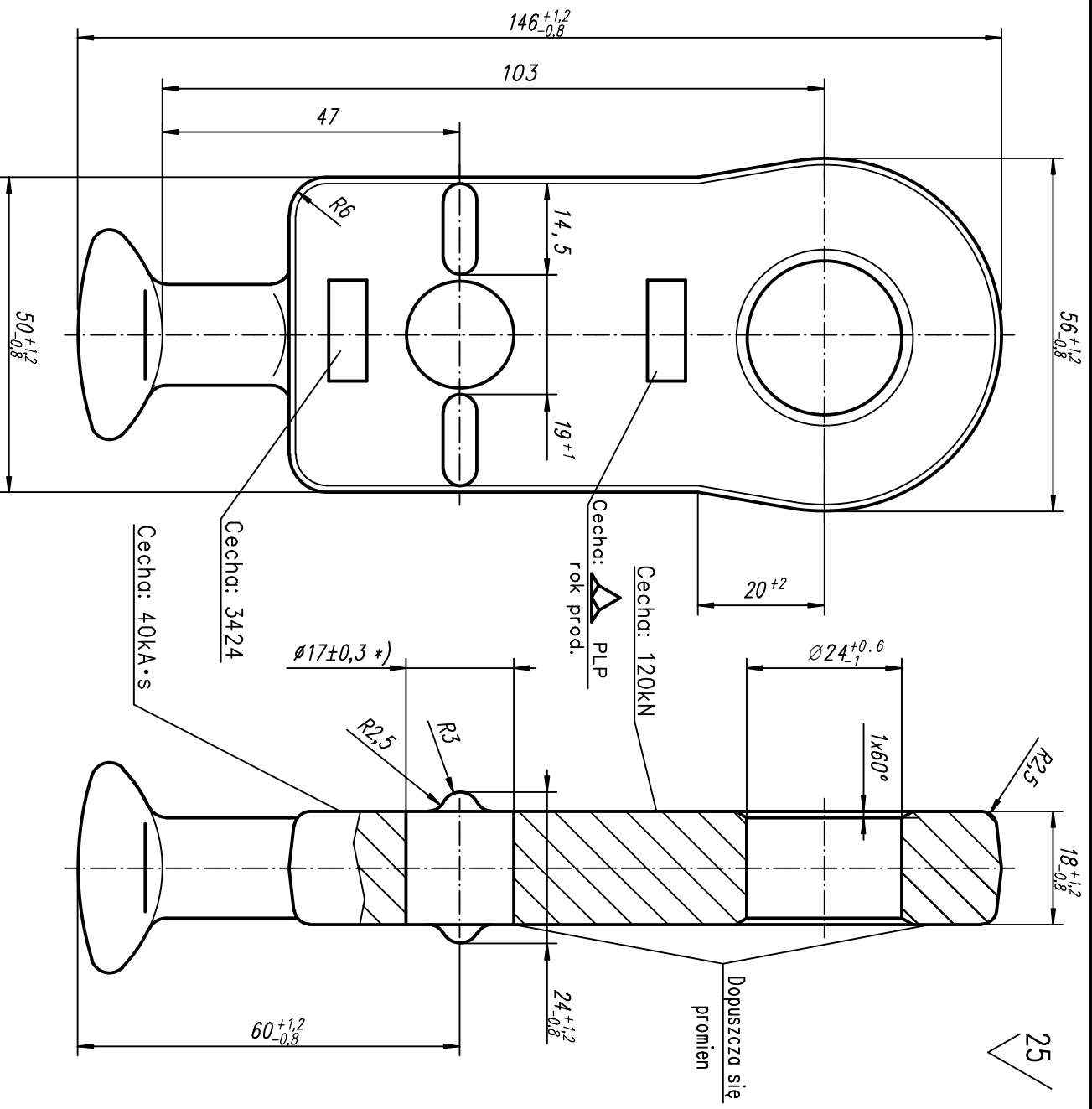
Cecha:  PLP
3421

Numer katalogowy 3421

Minimalne obciążenie niszczące 120 kN

Wymiary po ocynkowaniu
powłoka - Z/Zn 112 wg PN-EN ISO 1461

REV	DATA	IŁOŚĆ ZMIAN	OPIS
Jednostki rysunkowe [mm]		  PREFORMED LINE PRODUCTS 	
		(PLP POLAND)	



Odkuwka klasy F

Pozostałe wymagania wg PN-EN 10243

Wymiary główki i szyjki wg ZN-85/04 – wielkość 16 (IEC-120)

Cechy wypukłe wpuszczone

Ostre krawędzie zatępiać

Wymiary po ocynkowaniu

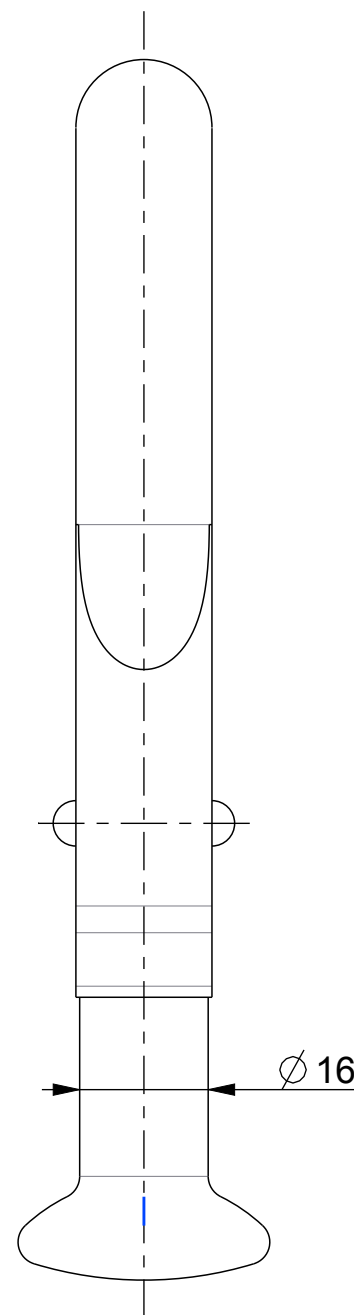
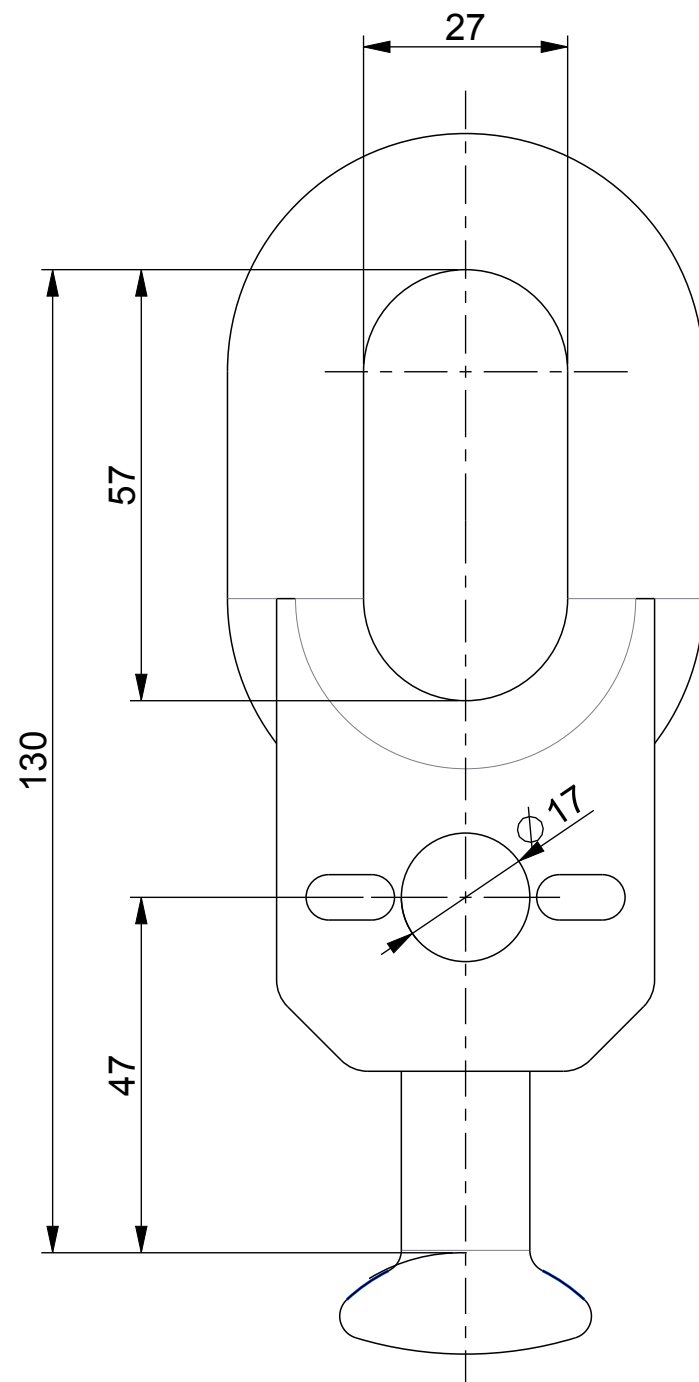
Ulepszać cieplnie HB 200 +40

Powłoka Z/Zn 85 wg PN-EN ISO 1461

Obciążenie niszczące 120kN

Obciążenie prądowe 40kA

NK 3424



Minimalne obciążenie niszczące: 120kN
Obciążenie prądowe: 25kA
Masa: 0,7kg

Wielkość główki 16 wg IEC 120

Materiał:
Stal cynkowana ogniowo wg PN-EN ISO 1461

Zastosowanie:
Do łączenia izolatorów z innymi elementami osprzętu
z możliwością zamocowania osprzętu ochronnego.



PREFORMED LINE PRODUCTS

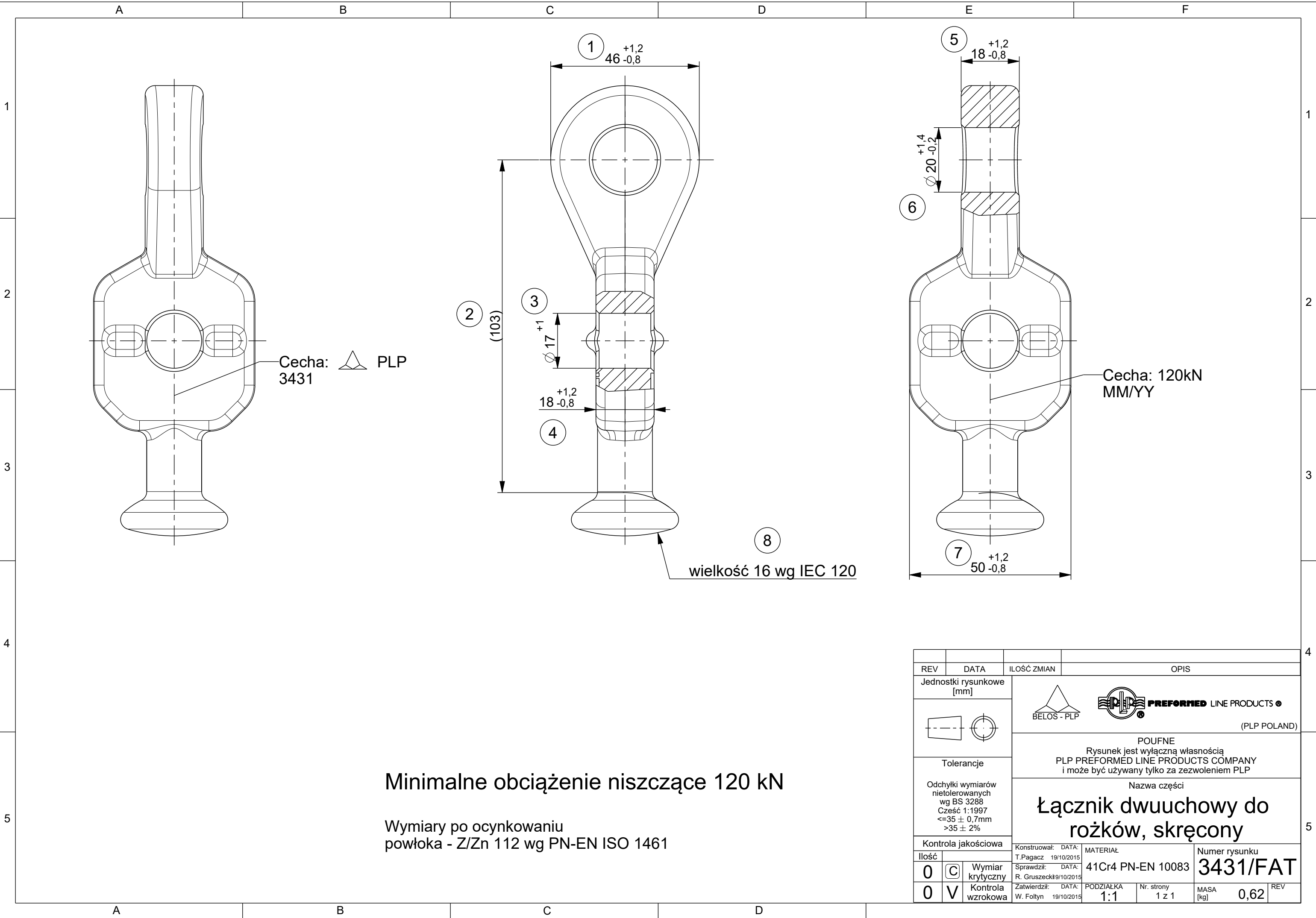
(PLP POLAND)

Nazwa wyrobu

Łącznik głowkowy z uchem
owalnym

Numer katalogowy

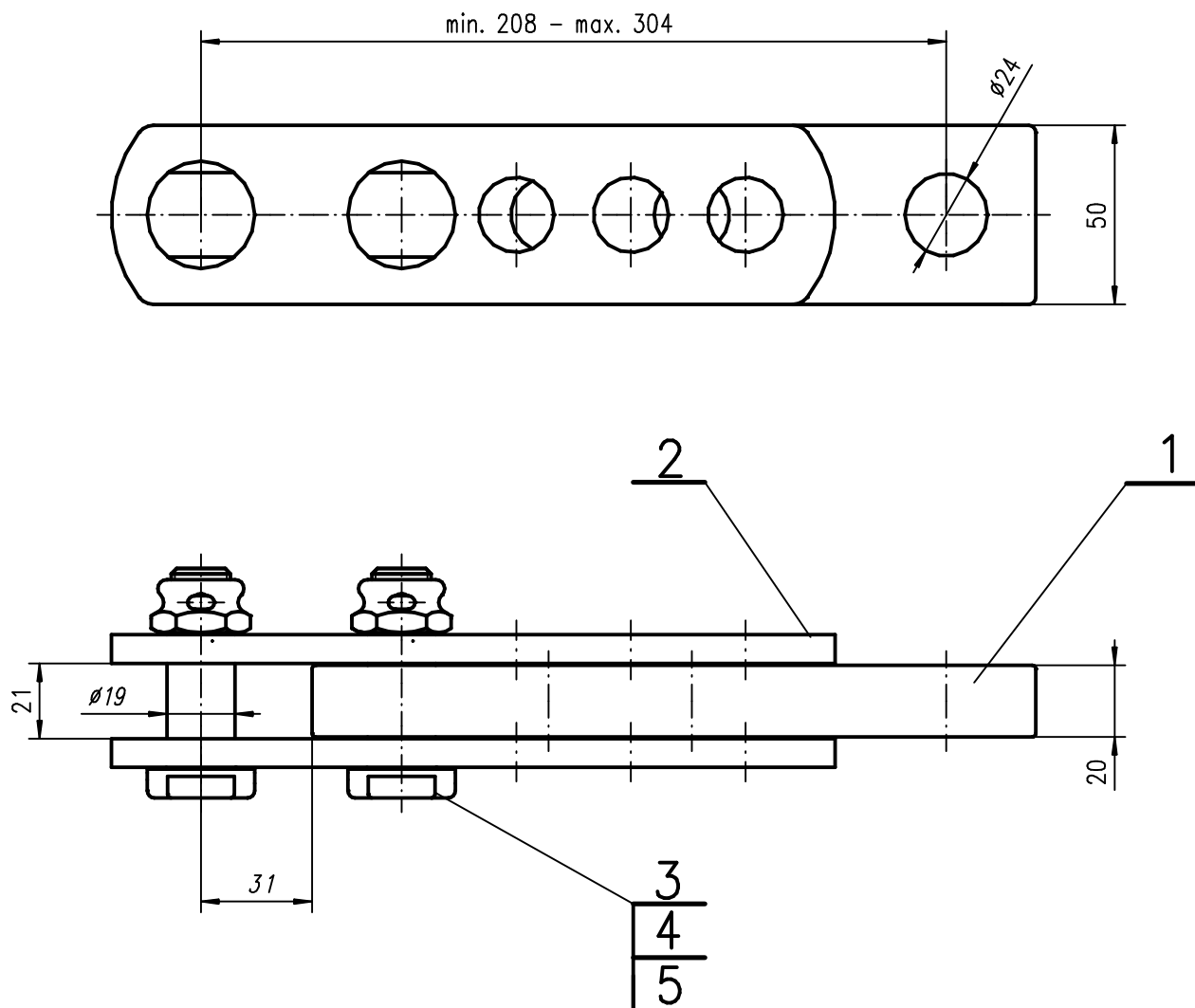
3426



Minimalne obciążenie niszczące 120 kN

Wymiary po ocynkowaniu
powłoka - Z/Zn 112 wg PN-EN ISO 1461

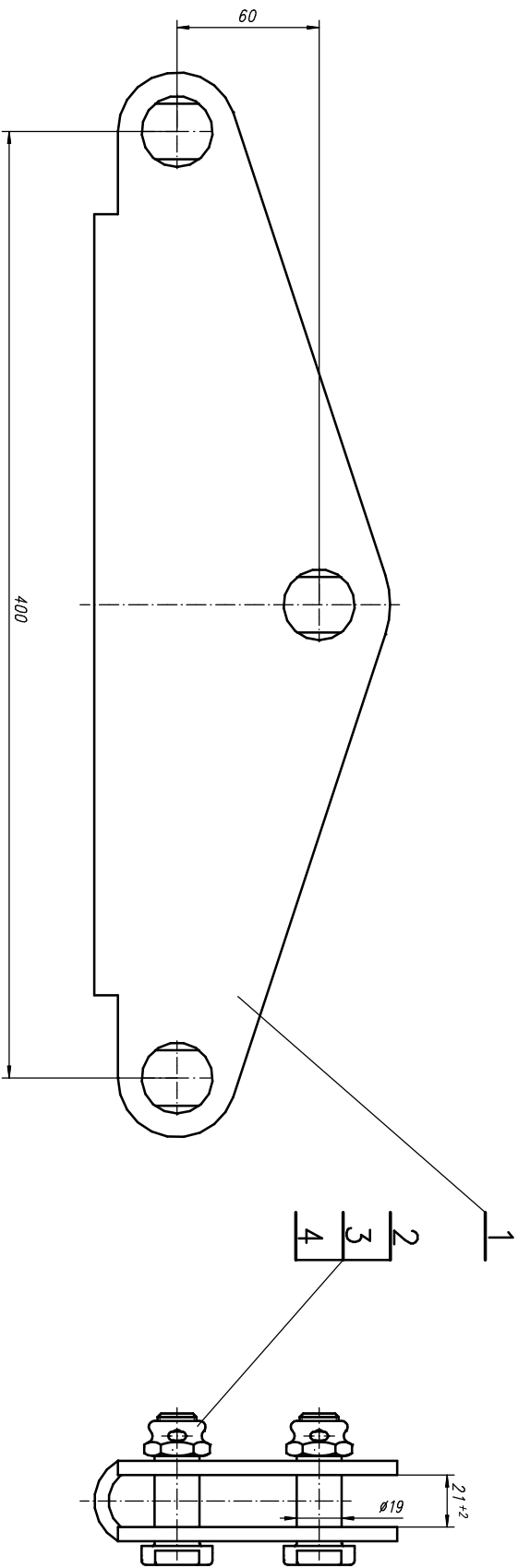
REV	DATA	ILOŚĆ ZMIAN	OPIS		
Jednostki rysunkowe [mm]			  PREFORMED LINE PRODUCTS © (PLP POLAND)		
Tolerancje			POUFNE Rysunek jest wyłączną własnością PLP PREFORMED LINE PRODUCTS COMPANY i może być używany tylko za zezwoleniem PLP		
Odchyłki wymiarów nietolerowanych wg BS 3288 Cześć 1:1997 <=35 ± 0,7mm >35 ± 2%			Nazwa części Łącznik dwuuchowy do rożków, skręcony		
Kontrola jakościowa			Konstruował: DATA: T. Pagacz 19/10/2015	MATERIAŁ: 41Cr4 PN-EN 10083	Numer rysunku: 3431/FAT
Ilość		Wymiar krytyczny	Sprawdził: DATA: R. Gruszecki 1		



Obciążenie niszczące 120 kN
Obciążenie prądowe 31,5 kA

NK 3882

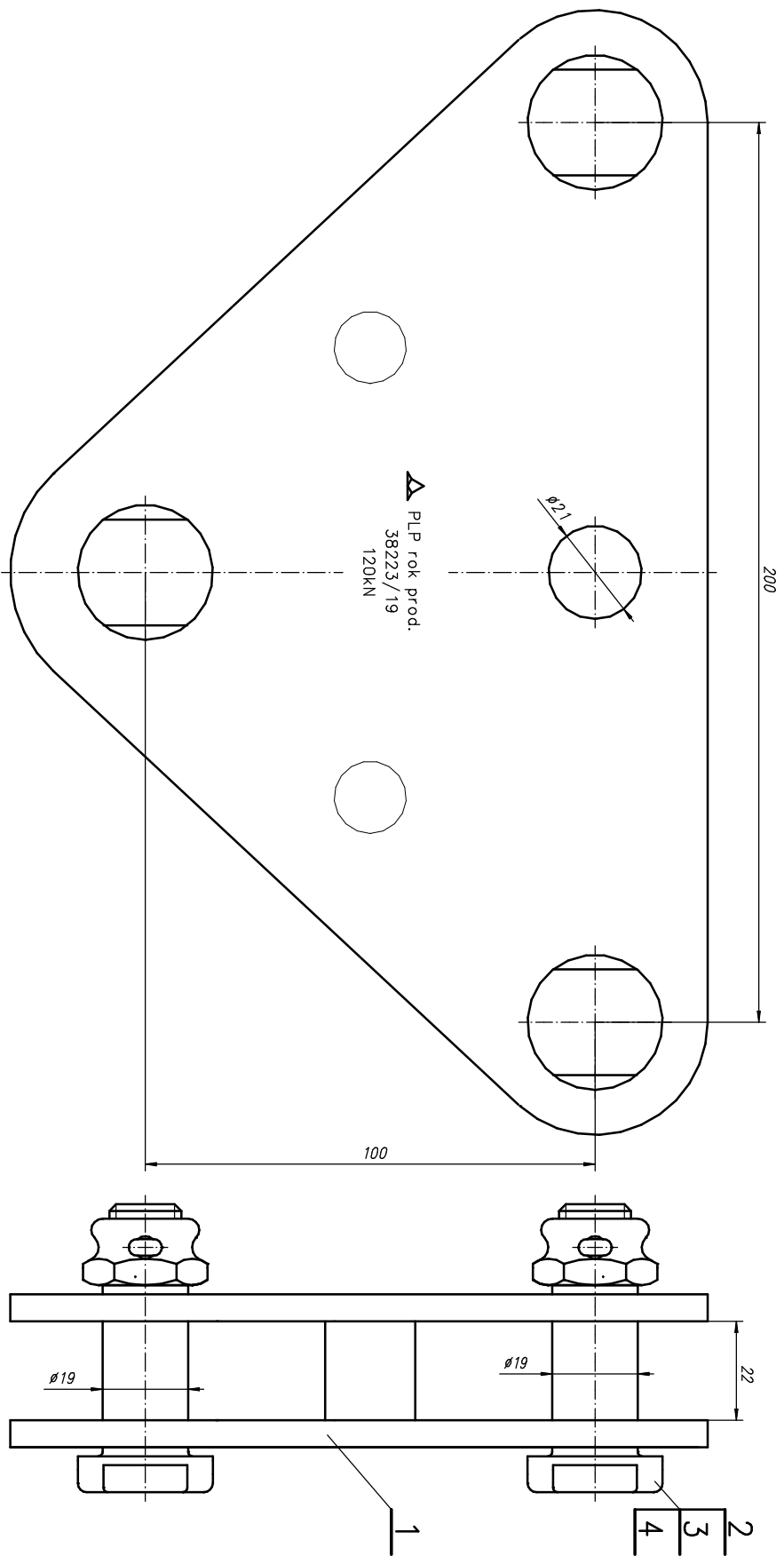
5	Zawleczka A2 4x40	DIN 94	2		0,0041	HB=130-160
4	Nakrętka specjalna M16x1,5	ZN-06/02	2		0,03	
3	Sworzeź S19x38-8.8	ZN-06/01	2		0,15	
2	Okładzina	3882.02B	2		0,52	
1	Cięgło	3882.01A	1		1,32	
Nr kol.	Nazwa części	Nr rys. lub normy	szt.	Materiał	Masa	Uwagi
KZK(Nr)				KWDK	Materiał	Nr archiwalny
Data i podpis						Rev. B
	Nazwisko	Podpis	Data			
Konstruował	W.Foltyn					
Rysował	LOGOCAD HP DesignJet 330		27.02.19			
Sprawdził	R.Gruszecki					
Zat						



Obciążenie niszczące 120 kN
Obciążenie prądowe 25 kA

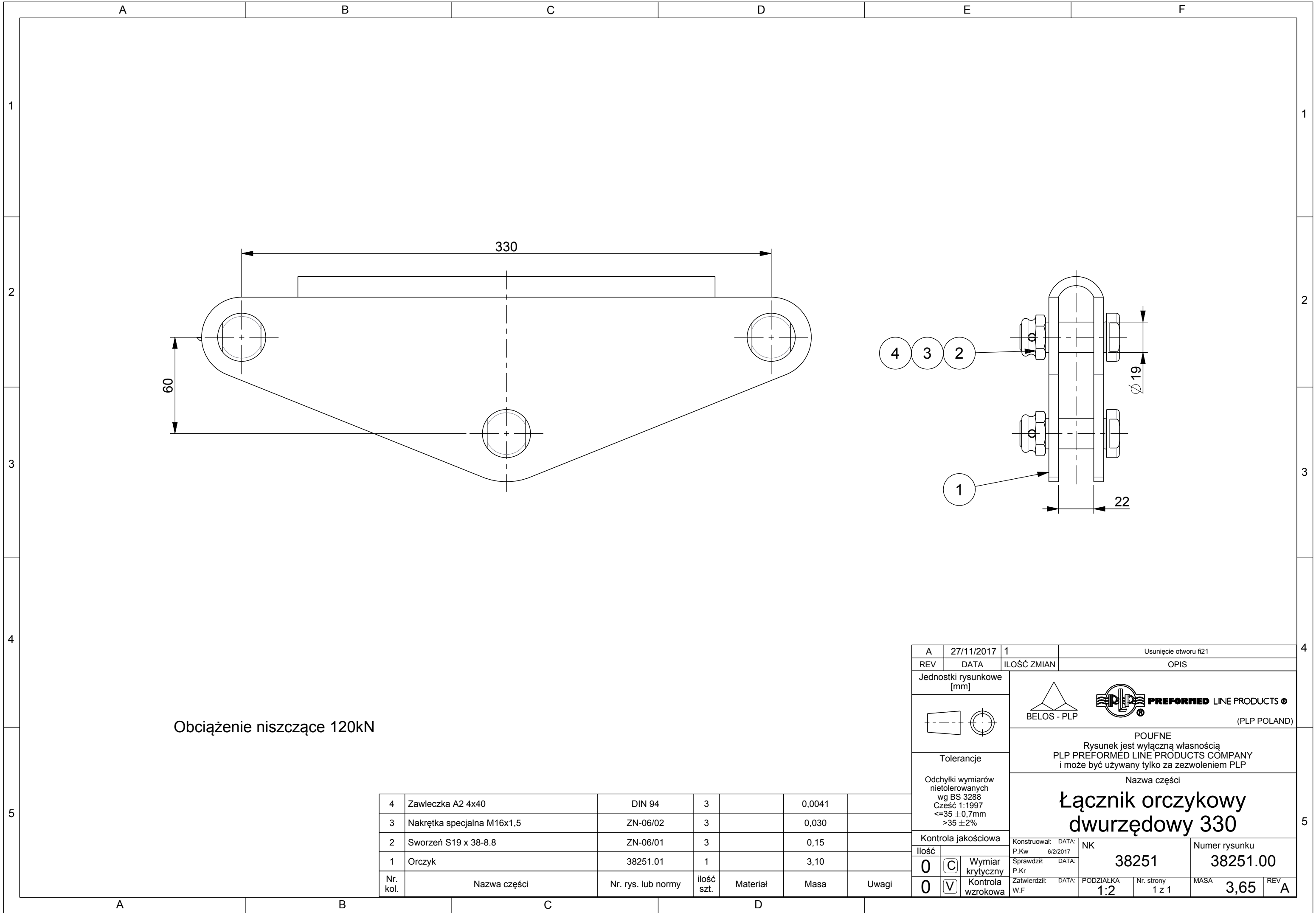
NK 3825

4	Zawleczka A2 4x40	DIN 94	3	0,004 1	HB=130-160
3	Nakrętka specjalna M16x1,5	ZN-06/02	3	0,03	
2	Sworzen S19x38-8.8	ZN-06/01	3	0,15	
1	Orczyk	3825.01E	1	3,74	
Nr. kol.	Nazwa części	Nr rys. lub normy	szt.	Materiał	Masa Uwagi
KZK(Nr)				KMDK	Nr archiwidny
Data i podpis					
	Nazwisko	Podpis			
Konstruował	W.F. Ołtyń				
Rysował	LOGOCAD HP DesignJet 330				
Sprawdził	R. Gruszecki				
Zatwierdził		07.07.06			
Podziałka 1:2					
BELIOS-PLP	PREFORMED LINE PRODUCTS				



Obciążenie niszczące 120 kN

4	Zawleciska A2 4x40	DIN 94	3	0,0041	HB 130–160
3	Ngłątka specjalna M16x1,5	ZN-06/02	3	0,03	
2	Sworzeń S19x38-8.8	ZN-06/01	3	0,15	
1	Orczyk	38223.01C	1	2,40	
Nr kol.	Nazwa części	Nr rys. lub normy	szt.	Materiał	Masa Uwagi
KZK(Nr)				KMDK	
Data i podpis	Nazwisko Podpis	Data			
Konstruował	R. Gruszecki				
Rysował	LOGOCAD HP Designer 330				
Sprawdził	G. Biachura				
Zatwierdził	W. Foltyn	30.08.11			
Podziałka	Nazwa przedmiotu				Masa
1:1	Łącznik orczykowy dwurzędowy				3,00
	Zastępuje rysunek				



Obciążenie niszczące 120kN

4	Zawlecza A2 4x40	DIN 94	3		0,0041	
3	Nakrętka specjalna M16x1,5	ZN-06/02	3		0,030	
2	Sworzeń S19 x 38-8.8	ZN-06/01	3		0,15	
1	Orczyk	38251.01	1		3,10	
Nr. kol.	Nazwa części	Nr. rys. lub normy	ilość szt.	Materiał	Masa	Uwagi

A	27/11/2017	1	Usunięcie otworu fi21			
REV	DATA	ILOŚĆ ZMIAN	OPIS			
Jednostki rysunkowe [mm]			PREFORMED LINE PRODUCTS (PLP POLAND)			

