

AsXSn 0,6/1kV

PRZEWODY ELEKTROENERGETYCZNE SAMONOŚNE
SELF-SUPPORTING POWER CONDUCTORS

NORMA:

PN-HD 626S1:2002+A2:2003Cz. 4-F
NF-EP-03:2009

Standard:

PN-HD 626S1:2002+A2:2003Cz. 4-F
NF-EP-03:2009



INFORMACJE TECHNICZNE:

Objaśnienia symboliki literowej kabla:

AsXSn Przewód elektroenergetyczny samonośny (s), o żyłach aluminiowych (A), w izolacji z polietylenu usieciowanego (XS), odporny na rozprzestrzenianie płomienia (n).

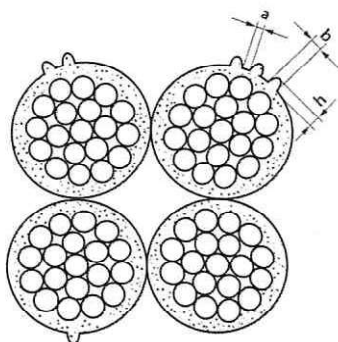
BUDOWA:

Żyły: aluminiowe, okrągłe, zagęszczone

Izolacja: polietylen usieciowany, odporny na rozprzestrzenianie płomienia

Kolory izolacji:

wzdłużne karby, których liczba odpowiada numerowi żyły, w kablach 6-cio żyłowych żyły o zmniejszonym przekroju oznaczone są: jedna żyła oznaczona jest cyfrą „0”, druga jednym karbem, cyfrowy nadruk: „0” - żyła neutralna „1”, „2”, „3” - żyły fazowe



Max. temperatura żyły dla obciążenia długotrwałego: +90°C

TECHNICAL INFORMATION:

Cable symbol explanation:

AsXSn Self-supporting power conductor (s), with aluminium cores (A), with insulation from cross-linked polyethylene (XS), flame retardant (n).

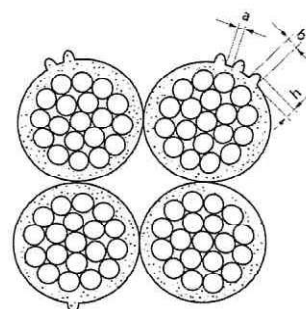
CONSTRUCTION:

Conductors: aluminium, round, condensed

Insulation: cross-linked polyethylene, flame retardant

Insulation colors:

longitudinal notches, whose quantity corresponds to core's no, in 6-core cables the wires with reduced cross-section are marked: one core is marked with digit "0", the second with one notch, digital imprint: "0" - neutral core "1", "2", "3" - phase cores



Max. conductor temperature: +90°C

GŁÓWNY TECHNOLOG

Dariusz Szypulski

Max. temperatura żył roboczych przy zwarciu 5sek.	+250°C	Max. short-circuit temperaturę 5s:	+250°C
Napięcie znamionowe:	0,6/1 kV	Nominal voltage:	0,6/1 kV
Zastosowanie:	przewody elektroenergetyczne przeznaczone są do budowy oraz modernizacji energetycznych linii kablowych napowietrznych samonośnych oraz przyłączy domowych i oświetlenia ulic.	Application:	power cables are intended for the construction and modernization of self-supporting overhead power cable lines as well as house connections and street lighting.
Promień gięcia	15 x D kabla	Bending radius	15 x D cable
Pakowanie	bębny	Packing	drums

Obciążalność prądowa / Current ratings

- początkowa temperatura otoczenia przewodów: 30 °C,
- prędkość wiatru o kierunku prostopadłym do przewodu: 0,6 m/s,
- częstotliwość znamionowa: 50 Hz,
- temperatura żył w stanie cieplnym, ustalonym: 80 °C.

Przekrój znamionowy żyły przewodu [mm ²]	Dopuszczalne długotrwale obciążenie prądowe [A]	1 [s] dopuszczalny prąd zwarcia dla temp. początkowej żyły 80 °C [kA]
16	93	0,8
25	112	1,3
35	138	1,9
50	168	2,7
70	213	3,8
95	258	5,1
120	296	6,5

AsXS_n 0,6/1kV

Liczba i przekrój znamionowy żył <i>Numbered nominal cross-section of conductors</i> (n x mm ²)	Znamionowa grubość izolacji Nominal thickness of insulation (mm)	Obliczeniowa średnica żyły izolowanej Calculated diameter of an insulated conductor (mm)	Przybliżona średnica zewnętrzna kabla Approximate cable full diameter (mm)	Przybliżona masa Approximate weight (kg/km)		Minimalny promień gięcia podczas układania Minimum permissible bending radius during laying (m)	Obliczająca siła zrywająca przewodu Calculating the breaking strength of the conductor (kN)	Maksymalna rezystancja żyły Maximum conductor resistance (Ω/km)
				Aluminium	Kabla Cable			
2 x 25	1,3	8,5	16,9	131	190	250	8,0	1,20
4 x 25	1,3	8,5	20,5	263	380	300	16,0	1,20
4 x 35	1,3	9,5	22,9	368	502	340	22,4	0,868
4 x 50	1,5	11,1	26,7	526	707	400	32,0	0,641
4 x 70	1,5	12,8	31,0	733	947	460	44,8	0,443
4 x 95	1,7	14,8	35,8	995	1277	530	60,8	0,320
4 x 120	1,7	16,1	39,0	1257	1566	590	76,8	0,253

Wszystkie informacje zawarte w tym dokumencie włącznie z tabelami i rysunkami zostały podane w dobrej wierze i w przeświadczeniu o ich poprawności w czasie publikacji. Informacje te nie stanowią gwarancji ani podstawy do ponoszenia odpowiedzialności prawnej przez Fabrykę Kabli ELPAR Sp. z o.o. Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o. rezerwuje sobie prawo do wprowadzenia zmian w dokumencie w każdej chwili.

All the informations contained in this document - including tables and diagrams - is given in good faith and believed to be correct at the time of publication. The information does not constitute a warranty or representation for which Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o. assumes legal responsibility. Fabryka Kabli ELPAR Sp. z o.o. reserves rights to introduce changes to the document at any time.

GLÓWNY TECHNOLOG

Dariusz Szypulski