



Gwarantowane dane znamionowe i parametry techniczne przewodu 34-AL1/6-ST1A wg EN 50182

Nr.	Dane znamionowe / Parametry techniczne	Jednostka	Wartość	Uwagi
1	Producent		FPE S.A. Będzin	
2	Oznaczenie zgodnie z normą EN 50182		34-AL1/6-ST1A	
3	Średnica: - przewodu - rdzenia stalowego	mm mm	8,1 ± 0,1 2,7 ± 0,1	
4	Przekrój obliczeniowy: - przewodu - części aluminiowej - części stalowej	mm ² mm ² mm ²	40,08 34,35 5,73	
5	Liczba drutów: - aluminiowych - stalowych	szt. szt.	6 1	
6	Średnica drutów: - aluminiowych - stalowych	mm mm	2,7 ± 0,03 2,7 ± 0,04	
7	Liczba drutów (konstrukcja): - część aluminiowa - część stalowa	- szt. szt.	- 6 1	
8	Stosunek przekroju aluminium do stali		6,00	
9	Właściwości drutów aluminiowych: - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - rezystywność w temp. 20°C	N/mm ² N/mm ² nΩm	170 161,5 28,264	
10	Właściwości drutów stalowych: - naprężenie przy 1% wydłużeniu - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - wydłużenie przed skruceniem - wydłużenie po skruceniu - liczba skręceń przed skruceniem - liczba skręceń po skruceniu - masa cynku	N/mm ² N/mm ² N/mm ² % % - - g/m ²	1140 1350 1283 3,0 2,5 16 14 230	
11	Obliczeniowy moduł sprężystości wzdłużnej (końcowy) przewodu	N/mm ²	74286	
12	Obliczeniowy współczynnik wydłużenia cieplnego przewodu	×10 ⁻⁶ K ⁻¹	18,80	

13	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 20°C	Ω/km	0,8342	
14	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 70°C	Ω/km	1,0023	
15	Obciążalność prądowa - lato (t1=30°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 1000W)	A	184	
	- zima (t1=20°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 770W)	A	206	
16	Znamionowa wytrzymałość przewodu na rozciąganie RTS (siła zrywająca)	kN	12,4	
17	Wartość odkształcenia pełzania po 10 i 30 latach	‰	Max 0,5	
18	Graniczna temperatura pracy przewodów	-	-	
	- w warunkach ustalonych	°C	80	
	- w warunkach zwarcia	°C	200	
19	Masa 1km przewodu bez smaru / waga smaru	kg/km	138,6±3 / 0,8±0,16	Al=94,1kg; Fe=44,5kg
20	Możliwość rozwijania przewodu pod naciągami		Tak	
21	Producent smaru /Typ smaru/ Oznaczenie		Zgodny z EN 50326	
22	Temperatura θ1, max	°C	-35	
23	Temperatura θ2, min	°C	120	
24	Max. Bezpieczna temperatura pracy smaru, dla czasu wystąpienia tej temperatury dłuższego niż 5 minut	°C	120	
25	Temperatura kroplenia smaru	°C	140	

TECHNOLOG

Łukasz Krasoń



Gwarantowane dane znamionowe i parametry techniczne przewodu 48-AL1/8-ST1A wg EN 50182

Nr.	Dane znamionowe / Parametry techniczne	Jednostka	Wartość	Uwagi
1	Producent		FPE S.A. Będzin	
2	Oznaczenie zgodnie z normą EN 50182		48-AL1/8-ST1A	
3	Średnica: - przewodu - rdzenia stalowego	mm mm	9,6 ± 0,1 3,2 ± 0,1	
4	Przekrój obliczeniowy: - przewodu - części aluminiowej - części stalowej	mm ² mm ² mm ²	56,30 48,25 8,04	
5	Liczba drutów: - aluminiowych - stalowych	szt. szt.	6 1	
6	Średnica drutów: - aluminiowych - stalowych	mm mm	3,2 ± 0,032 3,2 ± 0,05	
7	Liczba drutów (konstrukcja): - część aluminiowa - część stalowa	- szt. szt.	- 6 1	
8	Stosunek przekroju aluminium do stali		6,00	
9	Właściwości drutów aluminiowych: - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - rezystywność w temp. 20°C	N/mm ² N/mm ² nΩm	165 156,75 28,264	
10	Właściwości drutów stalowych: - naprężenie przy 1% wydłużeniu - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - wydłużenie przed skruceniem - wydłużenie po skruceniu - liczba skręceń przed skruceniem - liczba skręceń po skruceniu - masa cynku	N/mm ² N/mm ² N/mm ² % % - - g/m ²	1100 1300 1235 3,5 3,0 14 12 245	
11	Obliczeniowy moduł sprężystości wzdłużnej (końcowy) przewodu	N/mm ²	74286	
12	Obliczeniowy współczynnik wydłużenia cieplnego przewodu	×10 ⁻⁶ K ⁻¹	18,80	

13	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 20°C	Ω/km	0,5939	
14	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 70°C	Ω/km	0,7135	
15	Obciążalność prądowa - lato (t1=30°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 1000W)	A	228	
	- zima (t1=20°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 770W)	A	256	
16	Znamionowa wytrzymałość przewodu na rozciąganie RTS (siła zrywająca)	kN	16,8	
17	Wartość odkształcenia pełzania po 10 i 30 latach	‰	Max 0,5	
18	Graniczna temperatura pracy przewodów	-	-	
	- w warunkach ustalonych	°C	80	
	- w warunkach zwarcia	°C	200	
19	Masa 1km przewodu bez smaru / waga smaru	kg/km	194,8±4 / 1±0,2	Al =132,2kg; Fe=62,6kg
20	Możliwość rozwijania przewodu pod naciągami		Tak	
21	Producent smaru /Typ smaru/ Oznaczenie		Zgodny z EN 50326	
22	Temperatura θ1, max	°C	-35	
23	Temperatura θ2, min	°C	120	
24	Max. Bezpieczna temperatura pracy smaru, dla czasu wystąpienia tej temperatury dłuższego niż 5 minut	°C	120	
25	Temperatura kroplenia smaru	°C	140	

TECHNOLOG

Łukasz Krasoń



Gwarantowane dane znamionowe i parametry techniczne przewodu 66-AL1/11-ST1A wg EN 50182

Nr.	Dane znamionowe / Parametry techniczne	Jednostka	Wartość	Uwagi
1	Producent		FPE S.A. Będzin	
2	Oznaczenie zgodnie z normą EN 50182		66-AL1/11-ST1A	
3	Średnica: - przewodu - rdzenia stalowego	mm mm	11,25 ± 0,11 3,75 ± 0,1	
4	Przekrój obliczeniowy: - przewodu - części aluminiowej - części stalowej	mm ² mm ² mm ²	77,31 66,27 11,04	
5	Liczba drutów: - aluminiowych - stalowych	szt. szt.	6 1	
6	Średnica drutów: - aluminiowych - stalowych	mm mm	3,75 ± 0,038 3,75 ± 0,06	
7	Liczba drutów (konstrukcja): - część aluminiowa - część stalowa	- szt. szt.	- 6 1	
8	Stosunek przekroju aluminium do stali		6,00	
9	Właściwości drutów aluminiowych: - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - rezystywność w temp. 20°C	N/mm ² N/mm ² nΩm	160 152 28,264	
10	Właściwości drutów stalowych: - naprężenie przy 1% wydłużeniu - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - wydłużenie przed skruceniem - wydłużenie po skruceniu - liczba skręceń przed skruceniem - liczba skręceń po skruceniu - masa cynku	N/mm ² N/mm ² N/mm ² % % - - g/m ²	1100 1300 1235 4,0 3,5 12 10 260	
11	Obliczeniowy moduł sprężystości wzdłużnej (końcowy) przewodu	N/mm ²	74286	
12	Obliczeniowy współczynnik wydłużenia cieplnego przewodu	×10 ⁻⁶ K ⁻¹	18,80	

13	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 20°C	Ω/km	0,4324	
14	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 70°C	Ω/km	0,5196	
15	Obciążalność prądowa - lato (t1=30°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 1000W)	A	280	
	- zima (t1=20°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 770W)	A	314	
16	Znamionowa wytrzymałość przewodu na rozciąganie RTS (siła zrywająca)	kN	22,8	
17	Wartość odkształcenia pełzania po 10 i 30 latach	‰	Max 0,5	
18	Graniczna temperatura pracy przewodów	-	-	
	- w warunkach ustalonych	°C	80	
	- w warunkach zwarcia	°C	200	
19	Masa 1km przewodu bez smaru / waga smaru	kg/km	267,5±5 / 1,2±0,24	Al =181,6kg; Fe=85,9kg
20	Możliwość rozwijania przewodu pod naciągim		Tak	
21	Producent smaru /Typ smaru/ Oznaczenie		Zgodny z EN 50326	
22	Temperatura θ1, max	°C	-35	
23	Temperatura θ2, min	°C	120	
24	Max. Bezpieczna temperatura pracy smaru, dla czasu wystąpienia tej temperatury dłuższego niż 5 minut	°C	120	
25	Temperatura kroplenia smaru	°C	140	

TECHNOLOG

Łukasz Krasoń



Gwarantowane dane znamionowe i parametry techniczne przewodu 123-AL1/21-ST1A wg EN 50182

Nr.	Dane znamionowe / Parametry techniczne	Jednostka	Wartość	Uwagi
1	Producent		FPE S.A. Będzin	
2	Oznaczenie zgodnie z normą EN 50182		123-AL1/21-ST1A	
3	Średnica: - przewodu - rdzenia stalowego	mm mm	15,65 ± 0,16 5,85 ± 0,1	
4	Przekrój obliczeniowy: - przewodu - części aluminiowej - części stalowej	mm ² mm ² mm ²	143,48 122,57 20,91	
5	Liczba drutów: - aluminiowych - stalowych	szt. szt.	26 7	
6	Średnica drutów: - aluminiowych - stalowych	mm mm	2,45 ± 0,03 1,95 ± 0,03	
7	Liczba drutów (konstrukcja): - część aluminiowa - część stalowa	- szt. szt.	- 10+16 1+6	
8	Stosunek przekroju aluminium do stali		5,86	
9	Właściwości drutów aluminiowych: - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - rezystywność w temp. 20°C	N/mm ² N/mm ² nΩm	175 166,25 28,264	
10	Właściwości drutów stalowych: - naprężenie przy 1% wydłużeniu - wytrzymałość na rozciąganie przed skruceniem - wytrzymałość na rozciąganie po skruceniu - wydłużenie przed skruceniem - wydłużenie po skruceniu - liczba skręceń przed skruceniem - liczba skręceń po skruceniu - masa cynku	N/mm ² N/mm ² N/mm ² % % - - g/m ²	1170 1400 1330 3,0 2,5 18 16 215	
11	Obliczeniowy moduł sprężystości wzdłużnej (końcowy) przewodu	N/mm ²	74670	
12	Obliczeniowy współczynnik wydłużenia cieplnego przewodu	×10 ⁻⁶ K ⁻¹	18,74	

13	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 20°C	Ω/km	0,2356	
14	Max obliczeniowa rezystancja 1 km przewodu w temp. 70°C	Ω/km	0,2831	
15	Obciążalność prądowa - lato (t1=30°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 1000W)	A	416	
	- zima (t1=20°C, t2=80°C, prędkość wiatru 0,5m/s, nasłonecznienie 770W)	A	468	
16	Znamionowa wytrzymałość przewodu na rozciąganie RTS (siła zrywająca)	kN	45,9	
17	Wartość odkształcenia pełzania po 10 i 30 latach	‰	Max 0,5	
18	Graniczna temperatura pracy przewodów	-	-	
	- w warunkach ustalonych	°C	80	
	- w warunkach zwarcia	°C	200	
19	Masa 1km przewodu bez smaru / waga smaru	kg/km	502±10 / 4±0,79	Al =338,5kg; Fe=163,5kg
20	Możliwość rozwijania przewodu pod naciągami		Tak	
21	Producent smaru /Typ smaru/ Oznaczenie		Zgodny z EN 50326	
22	Temperatura θ1, max	°C	-35	
23	Temperatura θ2, min	°C	120	
24	Max. Bezpieczna temperatura pracy smaru, dla czasu wystąpienia tej temperatury dłuższego niż 5 minut	°C	120	
25	Temperatura kroplenia smaru	°C	140	

TECHNOLOG

Łukasz Krasoń