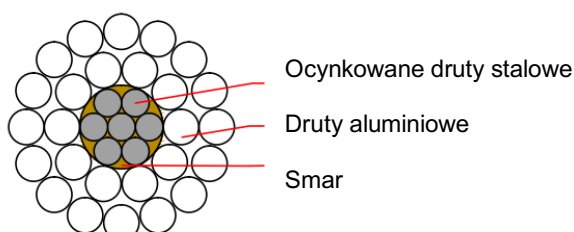


	Specyfikacja techniczna	Specyfikacja numer.: BQ18092002
		Korekta: 1.1
	ACSR	Data: 2020-04-21
		Wydane przez: HTGD

3. Dane techniczne

3.1. Rysunek konstrukcyjny przewodu



3.2. Dane techniczne i gwarantowane

Tabela nr 1 – Tabela danych technicznych ACSR 236-AL1/40-ST1A

Opis		Jedn.	Wartość gwarantowana
Nazwa/typ		-	236-AL1/40-ST1A
Przekrój znamionowy części aluminiowej		mm ²	240
Struktura	Drut aluminiowy	Liczba/mm	26/3.40
	Drut stalowy	Liczba/mm	7/2.70
Powierzchnia obliczeniowa przewodu	Razem	mm ²	276,14
	Drut aluminiowy	mm ²	236,1
	Drut stalowy	mm ²	40,08
Średnica zewnętrzna		mm	21,7
Przybliżona masa przewodu bez smaru		kg/km	965,4
Przybliżona masa smaru		kg/km	7,6
Punkt kroplenia smaru		°C	>220
Rezystancja DC w temp. 20°C		Ω/km	<0.124
Znamionowa siła zrywająca		kN	82.8
Obciążalność prądowa w temp. 80°C (lato/zima)*		A	618/700
Warstwy	Warstwa drutów stalowych	-	16 ~ 26
	Warstwa wewnętrzna drutów aluminiowych	-	10 ~ 16
	Zewnętrzna warstwa drutów aluminiowych	-	10 ~ 14
Kierunek skrętu: warstwy wewnętrznej		-	Sąsiednie warstwy drutu powinny być splecione w odwrotnym kierunku.
Kierunek skrętu: warstwy zewnętrznej		-	Prawo

Wyliczone wartości (lato: 618A) wg normy IEC 61597 na podstawie 50 Hz, temperatury otoczenia 30°C, 0,5 absorpcji słonecznej, 0,5 emisyjności, wiatru 0,5 m/s i promieniowania słonecznego 1000 W/m² przy temperaturze pracy 80°C.)

Wyliczone wartości (zima: 700A) wg normy IEC 61597 na podstawie 50 Hz, temperatury otoczenia 20°C, 0,5 absorpcji słonecznej, 0,5 emisyjności, wiatru 0,5 m/s i promieniowania słonecznego 770 W/m² przy temperaturze pracy 80°C.)

	Specyfikacja techniczna	Specyfikacja numer.: BQ18092002
		Korekta: 1.1
	ACSR	Data: 2020-04-21
		Wydane przez: HTGD

Tabela nr 2 – Tabela danych technicznych dla drutów aluminiowych

Opis	Jedn.	Wartość gwarantowana
Średnica	mm	3,40
Tolerancja Średnicy	mm	±0.03
Rezystywność 20°C, Max.	nΩ·m	28,264
Wytrzymałość na rozciąganie, przed skręceniem	MPa	>165
Wytrzymałość na rozciąganie, po skręceniu	MPa	>157
Wytrzymałość na rozciąganie podczas spawania	MPa	>135

Tabela nr 3 – Tabela danych technicznych dla ocynkowanych drutów stalowych

Opis	Jedn.	Wartość gwarantowana
Średnica	mm	2,70
Tolerancja średnicy	mm	±0.04
Wytrzymałość na rozciąganie, przed skręceniem	MPa	>1750
Wytrzymałość na rozciąganie, po skręceniu	MPa	>1663
Napężenie 1% przy rozciąganiu, przed skręceniem	MPa	>1410
Napężenie 1% przy rozciąganiu, po skręceniu	MPa	>1340
Wydłużenie o 250 mm, przed skręceniem	%	>2.0
Wydłużenie o 250 mm, po skręceniu	%	>1.5
Min gęstość powierzchniowa powłoki	g/m ²	>230
Min wytrącenia w czasie jednej minuty	Ilość	3