

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

ZTT® ET EXPRESSWAY™ ACSR

A

5 listopad, 2020

Jason

Vivian

Felix

Wersja

Data

Przygotowane

Sprawdzone

Zatwierdzone

1. ZAKRES:

Niniejsza specyfikacja obejmuje ogólne wymagania i parametry przewodu oferowanego przez ZTT, w tym właściwości elektryczne, właściwości mechaniczne oraz informacje dotyczące pakowania itd.

2. SYSTEM KONTROLI JAKOŚCI

ISO 9001	Systemy zarządzania jakością
ISO 14001	System Zarządzania Środowiskowego
OHSAS 18001	System zarządzania BHP

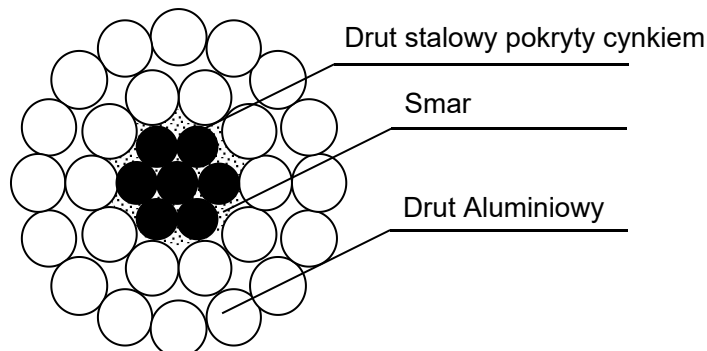
3. BADANIA

ZTT® ET EXPRESSWAY™ ACSR (AFL) zgodne z obowiązującą normą zakładową ZTT® ET EXPRESSWAY™ ACSR oraz wymaganiami klienta. Następujące pozycje testowe należy przeprowadzić zgodnie z odpowiednim odniesieniem.

Nr	Opis	Odniesienie
Badania dla drutów stalowych		
1	Wymiary	PN-EN 50189
2	Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN 50189
3	Wydłużenie	PN-EN 50189
4	Skręcenie	PN-EN 50189
5	Masa powłoki cynkowej	PN-EN 50189
6	Badania zanurzeniowe cynku	PN-EN 50189
Badania dla drutów aluminiowych		
1	Wymiary	PN-EN 60889
2	Wytrzymałość na rozciąganie	PN-EN 60889
3	Nawijanie	PN-EN 60889
4	Rezystywność	PN-EN 60889
Badania dla kompletnego przewodu		
1	Wymiary	PN-EN 50182
2	Skok i kierunek skrętu	PN-EN 50182
3	Liczba i typ drutów	PN-EN 50182
4	Masa na jednostkową długość	PN-EN 50182

4. KONSTRUKCJA I SPECYFIKACJA PRZEWODU AFL ZTT® ET EXPRESSWAY™

- 4.1. Przewód ZTT® ET EXPRESSWAY™ typu:**
ACSR 236-AL1/40-ST1A zgodnie z normą PN-EN 50182,
 oznaczenie wg wycofanej normy PN-E-90083: AFL-6 240



4.1.1. Specyfikacja Techniczna Przewodu

Parametry		Jednostka	Wartość
Struktura	El. centralny: Dłut stalowy	Liczba/mm	1/2.70
	Warstwa 1: Dłut stalowy		6/2.70
	Warstwa 2: Dłut Aluminiowy		10/3.40
	Warstwa 3: Dłut Aluminiowy		16/3.40
Norma		/	PN-EN 50182
Kierunek skrętu warstwy zewnętrznej		Kierunek	Prawy
Średnica zewnętrzna		mm	21.70
Pole przekroju		mm ²	276.2
Masa przewodu (bez smaru)		kg/km	971
Masa przewodu (ze smarem, tylko rdzeń smarowany)		kg/km	977.8
Punkt kroplenia smaru		°C	120
Wytrzymałość na zerwanie		kN	82.80
Moduł elastyczności		GPa	77.1
Współczynnik rozszerzalności liniowej		10 ⁻⁶ /°C	18.5
Rezystancja DC w temp. 20°C		Ω/km	0.1240
Skok skrętu	Warstwy z drutów Al.		Warstwa z 16 drutów: 10-14 Warstwa z 10 drutów: 10-16
	Warstwy z drutów St.		Warstwa z 6 drutów: 16-26

4.1.2. Właściwości drutów aluminiowych (przed skręceniem)

Opis	Jednostka	Wartość
Średnica i tolerancja	mm	3.40±0.03
Min. wytrzymałość na rozciąganie	MPa	165
Maksymalna rezystywność w 20°C	Ω·mm ² /m	0.028264

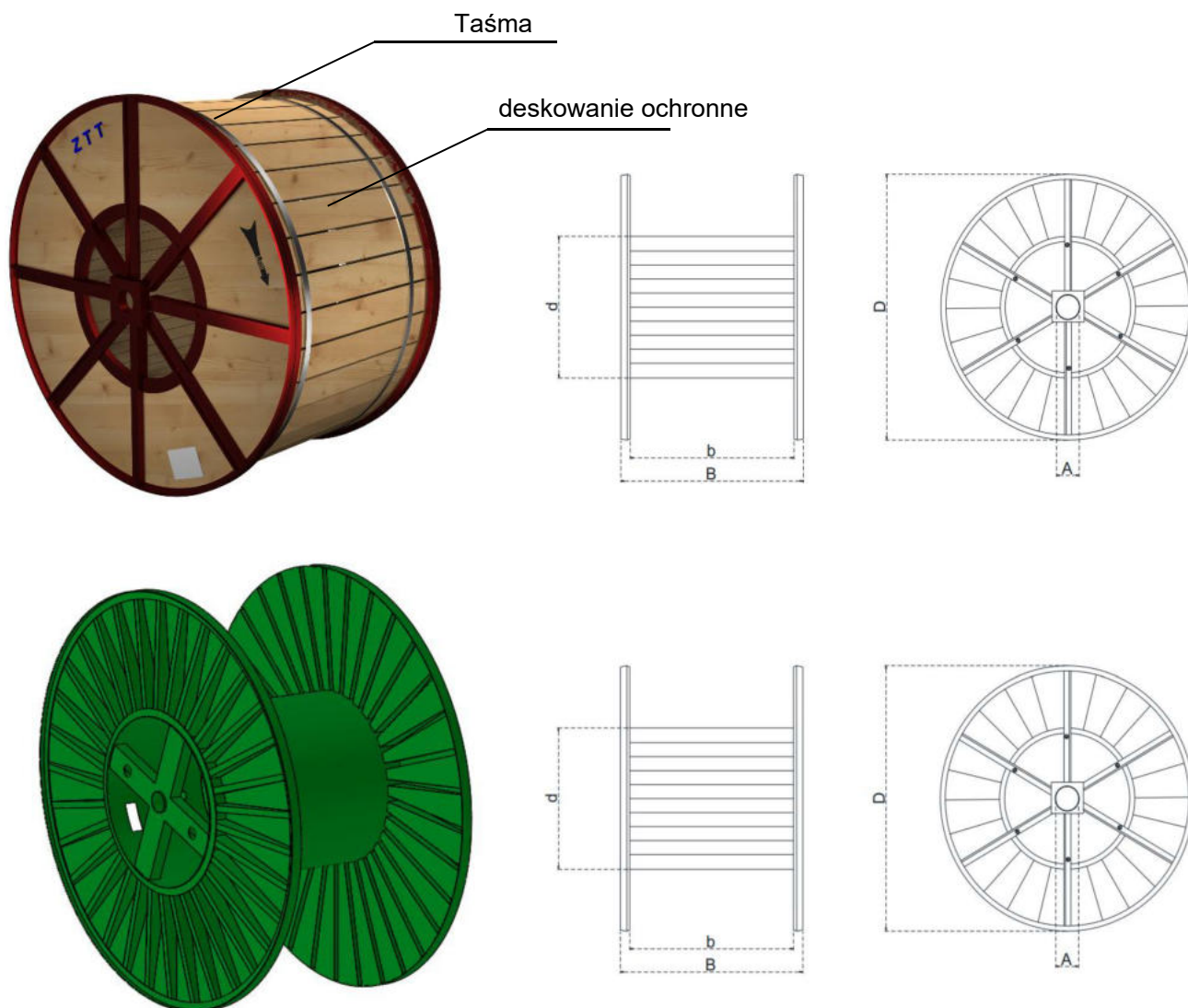
4.1.3. Właściwości drutów stalowych (przed skręceniem)

Opis	Jednostka	Wartość
Średnica i tolerancja	mm	2.70±0.04
Min. wytrzymałość na rozciąganie	MPa	1350
Min. naprężenie przy 1% wydłużeniu	MPa	1140
Min. wydłużenie próbki o dł. 250 mm	%	3.0
Klasa powłoki cynkowej	/	Class A
Min. masa powłoki cynkowej	g/m ²	230
Test zanurzeniowy	Min. liczba 1-minutowych zanurzeń	3

Uwaga: Wszystkie wielkości i wartości są wartościami nominalnymi.

5. PAKOWANIE I BĘBNY DLA PRZEWODU

Tabliczka znamionowa z wymaganymi danymi powinna być nadrukowana na wodoodpornym materiale i umieszczona na obu stronach bębna zgodnie z wymaganiami klienta.



Typ przewodu	Długość na bębnie (m)	Wymiary bębna					Masa bębna brutto (około) kg	Typ bębna
		$D \pm 10$ mm	$d \pm 10$ mm	Max.B mm	$b \pm 10$ mm	A mm		
(ACSR) AFL-6 240	2500	1600	700	1070	900	105	2600	Drewniany, wzmocniony stalą
(ACSR) AFL-6 240	4500	2000	700	1100	900	105	4700	Stalowy

Uwaga:

- 1) Drewniane deskowanie jest uszczelnione od wewnątrz.
- 2) Taśma jest wykonana z tworzywa.